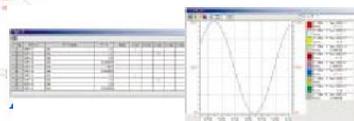


ポンベ元栓遮断
装置取付可能



ブラウザから
動作状況やデータ収集
10BASE-T/Ethernet



ネットワーク接続が可能
離れた場所からデータ収集・管理
試験停止・運転開始・緊急停止
ポンベ元栓遮断等制御が可能(OP)

■ 主な仕様

名称：フロー式ガス腐食試験機ステンレス・アルミ筐体
形式：KG200ST (4ガス混合まで増設可能)
槽内容量：約200リットル、間口440H*440W*540D(部分的に左右20mm棚板止有)
槽内材質：耐熱塩ビ・テフロンシール処理
指示器：デジタル温湿度表示・デジタル表示ガス流量・濃度・記録計
温度設定：25~65℃ デジタル設定器(オプションでサイクル試験可能85℃可能)
湿度設定：60~95%RH デジタル設定器(オプションでサイクル試験可能)
ガス流量：0~200CCM/max (シャットオフ機能付き電子マスフローコントローラ)
ガス濃度：10ppb~500ppm(オプション種類/濃度/表示/自動濃度設定)
総合流量：300リットル/h
槽内照度：LED 300ルクス以下
相対速度：0.2~0.3m/sec (調整可能)
指示精度：温度±1.0℃、湿度±5%RH
槽内偏差：温度±0.5℃、湿度±5%RH (槽内壁より5cm以内)
記録計：ペーパーレス5.7インチTFTカラー液晶
通信：10BASE-T イーサネットデータ管理・監視
電源：AC100V/50-60Hz (三相200V仕様可能)
消費電力：最大1300W、通常800W(AC100V時)
外寸：1850H*950W*650D (ポンベ格納庫含まず)
重量：180Kg (ポンベ格納庫別)
冷却機：除湿用冷水クーラー内臓(300W)
試験槽冷却用クーラー内臓(700W)
地震感度：100~170ガル (1ガル=1cm/sec²) (オプション)
水平方向に0.3~0.7sec周期で加振した場合運転停止
火災：試験機制御部が60~70℃以上で停止
その他：排気ガス処理装置、給水警報、排水警報、地震非常停止、
火災非常停止ポンベ元栓遮断装置(OP)、リモコン非常停止装置(OP)、
ガス漏洩処理装置付きポンベ格納庫などオプション追加が可能、
バージョンアップ可能。
本機は性能向上のため予期なく仕様変更する場合があります。

・オプションの詳細はお問合せ下さい。

開発元

ファクトケイ株式会社
〒146 東京都大田区南久が原2-23-19
TEL03-3757-2881 FAX03-3757-2861
<https://www.factk.jp>

■お問い合わせは、信頼と実績の下記販売店へ

カタログNo. 10K0407

Gas Corrosion Tester



Ethernet
KG 200
FactK, Inc
www.factk.jp

電子部品の不良解析、規格試験、劣化加速試験の中で欠かすことの出来ないものがガス腐食試験と思われます。
規格と致しましては下記のようにに様々な方法が存在します。
一般の環境試験機と比べてガス腐食試験機は再現性において複雑な要素が絡みついています。

また、試験機自体の操作方法も面倒だと言われております。
弊社ガス腐食試験機は実際に試験を行いながら開発してきた結果、低価格・使い易さ・低ランニングコスト・安全性ほか数々の特徴を備えております。

下記規格試験の殆どを実施可能です。

金の腐食例
SO2 10ppm
40℃75% 240h



現在 主に行われている電子部品関連のガス腐食試験方法

1. JIS H8502	SO2 0.5, or10, or25ppm, 40℃, 80%RH	13. バテール研究所	Class 2 H2S 10ppb+CL2 10ppb+N02 200ppb, 30℃, 70%RH
2. JIS H8620	H2S 0.1, or3, or10ppm, 40℃, 80%RH	Class 3 H2S 100ppb+CL2 20ppb+N02 200ppb, 30℃, 75%RH	Class 4 H2S 200ppb+CL2 50ppb+N02 200ppb, 50℃, 75%RH
3. JEIDA25_40	H2S 3ppm, 40℃, 85%RH	14. ISO 10062-A	SO2 0.5ppm, 25℃, 75%RH
4. JEIDA32_41	SO2 10ppm, 40℃, 85%RH	B	H2S 0.1ppm, 25℃, 75%RH
5. EIAJ-RC-5608	H2S 1ppm, 40or25℃, 75%RH	C	SO2 0.5ppm+H2S 0.1ppm, 25℃, 75%RH
6. EIAJ-CP-5102	SO2 25ppm, 40℃, 90%RH	D	H2S 0.1ppm+SO2 0.2ppm+CL2 0.02ppm, 25℃, 75%RH
7. IEC 68-2-42	SO2 25ppm, 25℃, 75%RH	15. ベルコア	低濃度4種
8. IEC 68-2-43	H2S 10ppm, 25℃, 75%RH		
9. DIN 40046-36	SO2 10ppm, 25℃, 75%RH		
10. DIN 40046-37	H2S 1ppm, 25℃, 75%RH		
11. 企業規格	H2S 3ppm+SO2 10ppm, 40℃, 75%RH		
12. 企業規格	H2S 0.5ppm+SO2 1ppm+N02 1ppm, 35℃, 75%RH		



- 安全性** 槽内負圧設計/漏洩元栓遮断装置OP
- 温湿度** 25℃65%~55℃98%まで簡単設定 (OP85℃90%)
- ガス濃度** 設定濃度はダイヤル1つの簡単設定
- 規格適合** IEC準拠・ISO10062対応
- 経済性** 目的に合わせオプション追加が可能
- 管理** LAN接続でWebから記録・監視が可能OP

不良解析
規格試験
耐食性試験
劣化加速試験



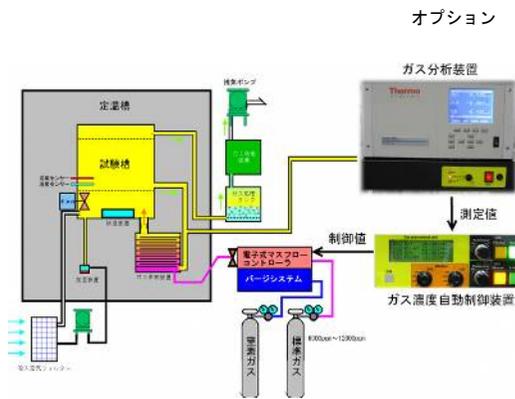
試験槽内部
完全2重槽で結露しません



- ❗ AC100V動作(一定値制御タイプ)
- ❗ 排水給水設備不用
- ❗ 簡単移動
- ❗ 背面すっきり (冷却装置無しの場合)
- ❗ 電気・標準ガス省エネ

KG200構成図

低濃度混合ガス腐食試験などが簡単、明確に実施出来るように設計されたガス腐食試験機で0.1ppm以下の濃度コントロールを可能にし、又腐食ファクターに大きな要因をもたらす湿度制御方式の考慮や二酸化窒素・塩素にも安定対応したテフロン貼二重槽方式など数々の特徴を備えています。



硫化水素／二酸化硫黄／二酸化窒素／塩素／アンモニア等/オゾン

設置後でも移動が可能、家庭用100Vで運転可能(一定値制御タイプ)



ガス漏洩検知装置付
シリンダーキャビネット

受託ガス腐食試験のご案内

スイッチ、コネクタなどの電子機器用接触信頼性機能部品の故障解析、寿命試験は色々な方法がありますが、中でもガス腐食による環境試験が最も解析に適しており国際標準的 (IEC) な規格や各社の個別規格を含め最近では特殊4種混合の試験も実施されています。

弊社では接触信頼性部品の評価分析を主としておりましてのでガス腐食試験に対するノウハウを充分熟知した上でご依頼に応じております。迅速、正確をモットーとしておりますので是非ご利用いただけるようご案内申し上げます。

高信頼性ガス腐食試験装置 KG200ST