

# ガス腐食試験規格

## シングルガス

試験規格	ガス	ガス濃度		温度 (°C)	湿度 (%RH)	試験期間 (day)		
		10-6vol/vol(ppm)						
IEC 60068-2-42	SO <sub>2</sub>	25±5		25±5	75±5	4, 10, 21	*1	
IEC 60068-2-60		0.5		25	75	4, 10, 21		
IEC 60512-11-14		1max/10max		25, 30±1	75±3	4, 10, 21		
ISO 10062		Method A	0.5±0.1		25±1	75±3	1, 2, 4, 10, 20, 30, 90	
DIN 40046		36	10±2		25±2	75±5	4, 10, 21	
JIS H 8502(1999)		0.5±0.1		40±2	80±5	1, 2, 4, 10		
JIS H 8620(1998)		10±2						
JIS H 8621(1998)		25±5						
JIS C 0090		25±5		25±5	75±5	4, 10, 21	*1	
JEIDA 32_39_41		10±3		40±2	80前後	-		
EIAJ-CP-5102		25		40	90	-		
企業規格1		20		25±5	70±5	7, 14, 21, 40	N	
企業規格2		10		40	70~95	4, 7, 10	Shin	
企業規格3		20		55	80	7, 14, 21	N	

試験規格	ガス	ガス濃度		温度 (°C)	湿度 (%RH)	試験期間 (day)		
		10-6vol/vol(ppm)						
IEC 60068-2-43/6	H <sub>2</sub> S	10~15		25±5	75±5	4, 10, 21	*2	
IEC 60068-2-60		TTD-B	0.1		25	75	4, 10, 21	
IEC 60512-11-14		Method B	1max/10max		25, 30±1	75±3	4, 10, 21	
ISO 10062		Method B	0.1±0.02		25±1	75±3	1, 2, 4, 10, 20, 30, 90	
DIN 40046		37	1±0.3		25±2	75±5	4, 10, 21	
JIS H 8502(1999)		0.5±0.1		40±2	80±5	4, 10, 21		
JIS H 8620(1998)		10±2						
JIS H 8621(1998)		25±5						
JIS C 0092		10~15		25±5	75±5	4, 10, 21	*2	
JEIDA 35_38_40		3±1		40±2	80前後	-		
EIAJ-RC-5608		1		40	75	-		
企業規格1		20		25±5	90±5	7, 14, 21	N	
企業規格2		200		25~40	80	7, 14, 21	N	
企業規格3		3		40	70	4, 7, 10	S	

試験規格	ガス	ガス濃度	温度 (°C)	湿度 (%RH)	試験期間 (day)
JIS H 8502(1999)	Cl <sub>2</sub>	0.02±0.005 0.1±0.02	40±2	80±5	4, 10, 21

## ミックスガス

試験規格	ガス濃度 10-9vol/vol(ppb)				温度 (°C)	湿度 (%RH)	試験期間 (day)		
	H <sub>2</sub> S	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	Cl <sub>2</sub>					
IEC 60068-2-60	TTD-C	100	500	-	-	25±5	75±5	4, 7, 14, 21	
IEC 60068-2-60	Method A	100±20	500±100	-	-	25±5	75±5	4, 10, 21	
	Method B	10±5	-	-	-	10±5	30±1		70±3
IEC 60512-11-7	Method C	100±20	-	200±50	-	20±5	30±1	75±3	
	Method D	10±5	200±50	-	-	10±5	25±5	75±5	
JIS C 0048 (1999)	試験方法 1	100±20	500±100	-	-	25±1	75±5	4, 7, 10, 14, 21	
	試験方法 2	10±5	-	-	-	10±5	30±1		70±3
	試験方法 3	100±20	-	200±50	-	20±5	30±1		75±3
	試験方法 4	10±5	200±50	-	-	10±5	25±5		75±5
JIS H 8502(1999)	試験方法 1	100±20	500±100	-	-	40±2	80±5	4, 7, 10, 14, 21	
JIS H 8620(1998)	試験方法 2	-	200±50	500±100	-				
JIS H 8621(1998)	試験方法 3	100±10	500±100	-	20±5				
ISO 10062	Method C	100±20	500±100	-	-	25±1	75±3	1, 2, 4, 10, 20, 30, 90	
	Method D	-	200±50	-	20±5	-	-	-	
Battelle Columbus Lab.	Class II	10	-	-	10	30	70	3, 7, 14, 21	
	Class III	100	-	200	50				
	Class IV	200	-	-	50				
Bellcore Lab. Optional	indoors	10	100	-	10	30±0.5	70±3	14	
	ou t doors	100	200	200	20			20	
	ou t doors	10	100	-	10			40	
EIA-364-65A-1998	Class II	10±5	-	-	10±3	30±2	70±2	3, 7, 14, 21	
	Class II A	-	100±20	-	-	30±1	-		
	Class III	100±20	-	200±50	20±5	30±2	75±2		
	Class III A	-	200±50	-	-	30±1	70±2		
	Class IV	200±20	-	-	30±5	40±2	75±2		
企業規格1	3 (ppm)	10 (ppm)	-	-	25~40	70~90	4, 10, 21	P,T	
企業規格2	0.5 (ppm)	1 (ppm)	1 (ppm)	-	35	75	7, 14, 21	N	
企業規格3	1 (ppm)	-	1.5 (ppm)	-	30	70	4	S	

KS社99L14

シングルガス並びにミックスガス試験中の試験槽の開閉について  
 槽は試験中開けることが許される。4日間より短い試験期間では開放は許されない。4日間から10日間の試験期間では1回の開放が許される。10日間を超える試験期間では、一週間に一回の開放が許される。(JIS C 0034 6項より抜粋)